矿用自卸车 液压油缸













功能	前悬挂	后悬挂	举升	转向	蓄能器
主要参数	油气混合式油 缸,支撑重量、 吸收、消除振 动	油气混合式油 缸,支撑重量、 吸收、消除振 动	举升、下放车 斗,进行货物 倾卸,多为多 级缸	为车轮转向提 供助力	与中后悬油缸 搭配使用,组 成平衡油气悬 挂将载荷实时 均分到中后桥
缸径mm	150 – 450	150 – 450	120 – 380	63 – 210	
杆径mm	230 – 400	120 – 400	90 – 350	40 – 100	
行程mm	≪400	≪400	可设计	≤2000	
最大压力bar	380	380	380	225	275