

油压机 液压油缸



主油缸



侧油缸



回程油缸



横向移砧油缸



工作台移动油缸



夹紧油缸



平升油缸



倾斜油缸



缓冲油缸



对中油缸



前侧移油缸



后侧移油缸

油压机

液压油缸



功能	主缸	侧缸	回程缸	横向移砧	移动工作台	夹紧缸
主要参数	为压机提供主推力，柱塞式	与主缸一同为压机提供推力，柱塞式	为主缸和侧缸提供回程力，分柱塞式和活塞式	横向移动砧座	驱动工作台移动	拉紧夹持钢锭或坯料的钳头
缸径mm	500 - 1800	420 - 1000	180 - 410	125 - 250	125 - 320	125 - 700
杆径mm			120 - 360	90 - 180	90 - 220	80 - 520
行程mm	≤4500	≤4500	≤4500	≤5500	≤7500	≤1200
最大推力KN	80MN (柱塞1800, 压力315bar)	24.7MN (柱塞1000, 压力315bar)	2612 (缸径410, 压力315bar)	1546 (缸径410, 压力315bar)	2533 (缸径320, 压力315bar)	9621 (缸径700, 压力250bar)

功能	平升油缸	倾斜缸	缓冲缸	对中缸	前侧移	后侧移
主要参数	使坯料或工件按照锻造工艺要求，以一定的速度平行升降	与后侧移油缸配合实现操作机钳头的升降	用以吸收锻造变形产生的位移和大车运行时产生的冲击震动	用于保证钳头在工作时始终处于中间位置	前侧移油缸使坯料或工件按照锻造工艺要求，以一定的速度水平移动	倾斜缸与后侧移油缸配合实现操作机钳头的升降
缸径mm	90 - 380	100 - 400	75 - 300	50 - 190	80 - 240	70 - 180
杆径mm	50 - 280	50 - 300	60 - 180	35 - 150		
行程mm	≤2500	≤1500	≤500	≤1200	≤300	≤300
最大推力KN	2835 (缸径380, 压力250bar)	3141 (缸径400, 压力250bar)	1130 (缸径300, 压力250bar)	441 (缸径190, 压力250bar)	1130 (柱塞240, 压力250bar)	1130 (柱塞180, 压力250bar)