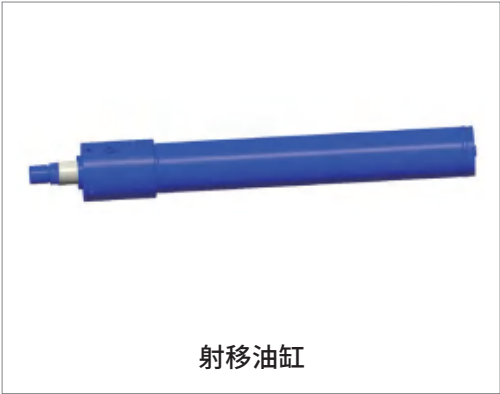


注塑机 液压油缸



功能	射移	顶出	开合模	移模
主要参数	驱动射台移动	用来将模具内成型的产品顶出	用来控制模具的打开与闭合	用来快速移模
缸径mm	63 – 140	90 – 220	50 – 140	63 – 180
杆径mm	36 – 90	50 – 140	28 – 100	45 – 125
行程mm	≤1500	≤600	≤700	≤4000
最大推力KN	384 (缸径140, 压力250bar)	760 (缸径220, 压力100bar)	384 (缸径140, 压力250bar)	407 (缸径180, 压力160bar)